



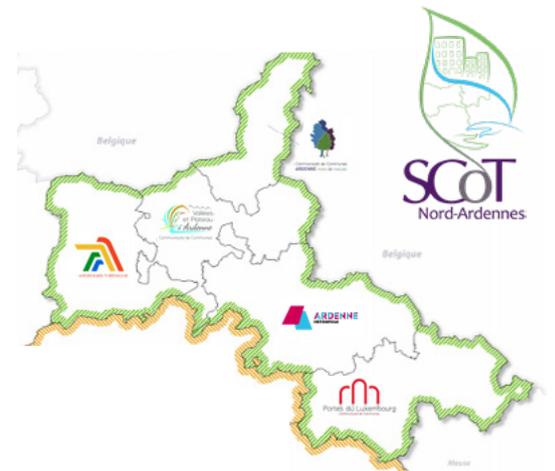
## SYNTHÈSE DU DIAGNOSTIC TERRITORIAL

### De quoi s'agit-il ?

Le Plan Climat Air Energie Territorial (PCAET) est un projet de territoire pour la transition énergétique et climatique. Il fixe des orientations stratégiques et un plan d'action opérationnel, construits avec les acteurs du territoire (citoyens, associations, élus, entreprises).

**Le territoire Nord-Ardennais, qui porte le Plan Climat**, rassemble 195 communes pour 202 000 habitants et regroupe 5 collectivités :

- Ardenne Métropole
- Vallées et Plateau d'Ardenne
- Ardennes Thiérache
- Portes du Luxembourg
- Ardenne Rives de Meuse



### Pour quoi faire ?



Réduire les consommations d'énergie



Produire localement des énergies renouvelables



Réduire les émissions de gaz à effet de serre



Améliorer la qualité d'air et préserver la santé des habitants



Stocker du carbone



Adapter le territoire aux événements climatiques et à leurs conséquences

### Comment se déroule un PCAET ?



1. Elaboration d'un diagnostic Climat-Air-Energie du territoire



2. Elaboration d'une stratégie territoriale



3. Définition d'un plan d'actions construits avec les acteurs locaux lors d'ateliers de concertation



4. Mise en œuvre et suivi du plan d'actions durant 6 ans avec un bilan à mi parcours

# ⚡ Consommation d'énergie



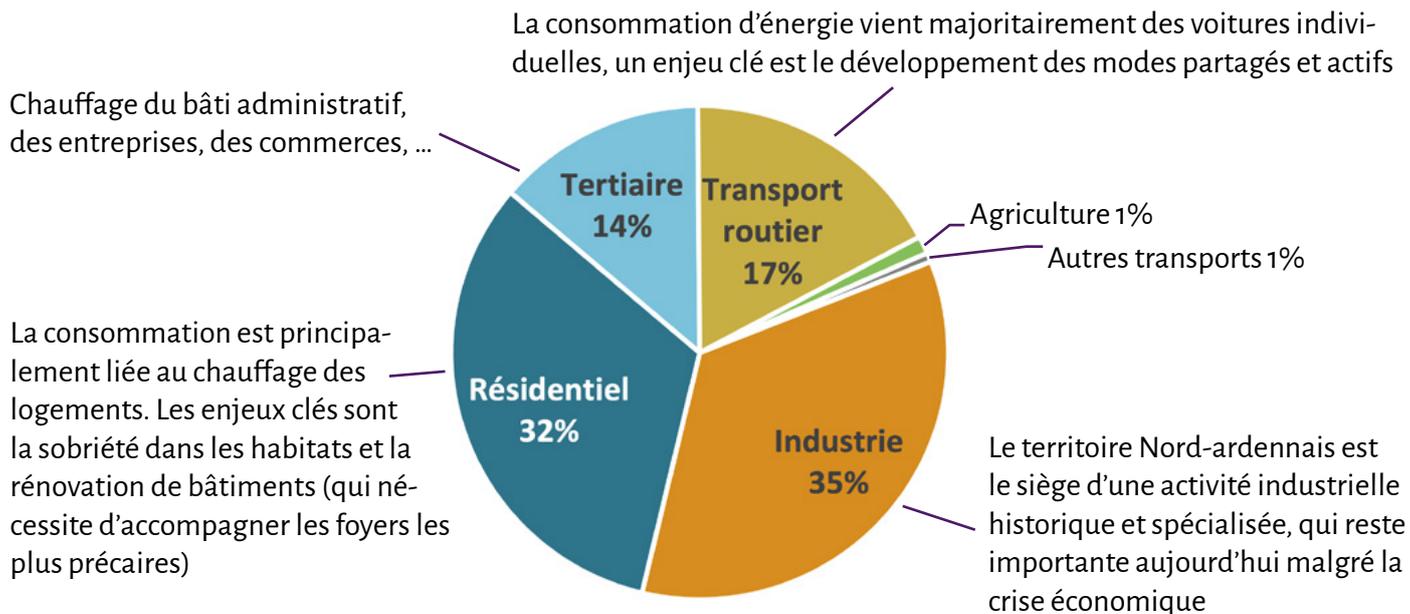
**6 640 GWh soit 32,9 MWh par habitant** chaque année (25,9 en France)



Cela équivaut à consommer chacun **8,5L de pétrole chaque jour**

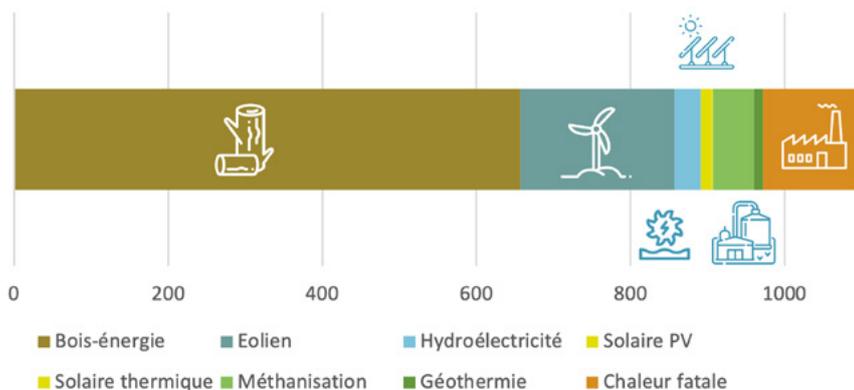
En légère baisse depuis 2005, principalement en raison de la baisse d'activités économiques (industrie, tertiaire)

## Répartition de la consommation d'énergie du territoire par secteur d'activité



# ⚡ Production d'énergies renouvelables

## Production d'énergie renouvelable sur le territoire du SCoT en 2019 (GWh)



**1 089 GWh**



Une autonomie énergétique du territoire de 16% (énergie renouvelable produite par rapport à l'énergie consommée).



Un potentiel de multiplier par 2,5 la production d'énergies renouvelables, en s'appuyant notamment sur la ressource en bois très importante sur le territoire, en développant les énergies renouvelables agricoles et la récupération de chaleur des industries.

## € Facture énergétique



### La dépendance aux énergies fossiles impacte les ménages :

Facture énergétique annuelle brute : **2500€ par habitant** (507 M€ à l'échelle du territoire)

**D'ici 2050** sans une action forte de réduction des consommations d'énergie : 7500€ par habitant

**29% de la population est en situation de précarité énergétique** (12% en moyenne en France)

Dans un contexte de **hausse des prix de l'énergie** (carburant x2 depuis 2015)



### Une opportunité de réduire la facture énergétique :

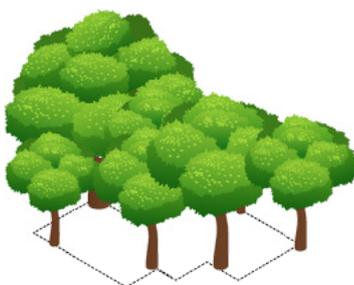
- Sensibilisation aux économies d'énergie, notamment dans les logements ;
- Accompagnement à la rénovation des logements, au remplacement des chauffages au fioul ou au gaz ;
- Développement des transports en commun et des solutions de mobilités actives pour réduire la dépendance à la voiture et au carburant ;
- Développement de projets d'énergie renouvelables citoyens, avec des retombées économiques locales positives.

## 🌳 Séquestration et espaces naturels

La séquestration du CO<sub>2</sub> est son stockage à long terme hors de l'atmosphère (sols, océans, arbres..)

### Séquestration

- **413 000 tCO<sub>2</sub>e** séquestrées chaque année par les sols et la forêt
- Soit **28% de ce qui est émis**



Pistes d'amélioration :  
maintien et développement  
de la ressource forestière,  
développement de  
l'agroforesterie

### Taux d'artificialisation des sols

- **5 m<sup>2</sup> par an par habitant** (9m<sup>2</sup>/an/habitant en France) -> impact sur la biodiversité, les ressources naturelles, les puits de carbone
- Enjeu de **maintien des espaces naturels** sur le territoire (couverture forestières, zones humides, ...) et d'anticipation des conséquences du changement climatique



# CO2 Émissions de Gaz à Effet de Serre



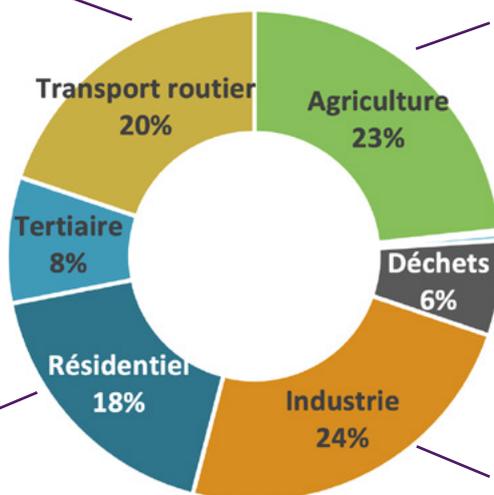
**1 500 000 tonnes de CO2** équivalent soit 7,4 tCO2e par habitant chaque année (7 tCO2e en France)

10 tonnes si on inclut les émissions importées - c'est-à-dire les émissions liées à la fabrication en dehors du territoire des biens consommés par les habitants

Pour limiter le réchauffement climatique à +2,0°C, il faut viser **2 tonnes CO2e par personne**

## Répartition des émissions de gaz à effet de serre du territoire par secteur

Des émissions qui s'expliquent par dépendance aux produits pétroliers



Les émissions sont liées à l'utilisation d'engrais et à l'élevage bovin, qui peuvent être réduites par la transition vers l'agroécologie, qui est également un enjeu clé d'adaptation aux dérèglements climatiques

2/3 des logements sont chauffés par des énergies fossiles (53% au gaz, 11% au fioul). Un enjeu majeur est le remplacement de ces modes de chauffage, en accompagnant les populations les plus précaires

Un centre d'enfouissement des déchets est présent sur le territoire

Un secteur à orienter vers des activités industrielles plus durables, au cœur du projet de transition écologique

## Vulnérabilité

### Évolution du climat à la fin du siècle en cas d'inaction



+3,2°C en moyenne



48 jours de vague de chaleur par an



Des hivers plus pluvieux, des étés plus secs

Les conséquences des dérèglements climatiques sur le territoire :

- Augmentation du risque inondation
- Augmentation du risque sécheresse
- Dépérissement des forêts et apparition de pathogènes
- Dégradation des rendements agricoles
- Ilots de chaleur urbains
- Fragilisation de la biodiversité

## Emissions de polluants



Affecte les fonctions respiratoires



Responsable d'altérations pulmonaires



Provoque de fortes ou sévères allergies



Gaz irritant, contribuant aux pluies acides et à la formation d'ozone

## Réduction des émissions de polluants entre 2005 et 2019 :

Polluant	Dioxyde de soufre	Oxydes d'azote NOX	COVNM	Particules fines PM10	Particules fines PM2.5	Ammoniac NH3
% réduction	-65%	-39%	-49%	-1%	-33%	-7%

## Quels secteurs émettent quels polluants ?



**Agriculture**  
NH<sub>3</sub>



**Transports routiers**  
Nox



**Tertiaire**  
Nox



**Résidentiel**  
COVNM et particules fines



**Industrie**  
Nox, COVNM et particules fines

## Réduction des émissions de polluants entre 2005 et 2019 :

- Une **qualité de l'air globalement bonne** sur le territoire
- Des **dépassements ponctuels de seuils** réglementaires sont observés à Charleville-Mézières pour les PM10 et l'ozone
- **Coût de l'inaction face à la pollution** : 1 244€ par habitant et par an



## Participez au Plan Climat du territoire Nord Ardennes !

Le Plan Climat est un projet impliquant l'ensemble des acteurs du territoire. Pour contribuer à la construction du projet de transition écologique sur le territoire nord ardennais :



Rendez-vous sur le Forum numérique du Plan Climat : [climat-nordardennes.fr](http://climat-nordardennes.fr)



Participez aux ateliers de concertation qui auront lieu en octobre pour proposer des actions concrètes à intégrer au Plan Climat

Pour aller plus loin :



un centre de ressources et un observatoire national sur les PCAET accessible en ligne : [territoires-climat.ademe.fr](http://territoires-climat.ademe.fr)



consulter le site de l'observatoire Air- Climat – Energie de la Région Grand Est : [atmo-grandest.eu/observatoire-air-climat-energie](http://atmo-grandest.eu/observatoire-air-climat-energie)